

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРЕССОВАНИЯ ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ



КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Предлагаем к поставке **Пресс Топливных Брикетов ПТБ-1.00.00.000**, изготавливаемый нашим предприятием на основе собственной конструкторской разработки.

Данная конструкция запущена нами в производство в 2004 году. На данный момент в РБ эксплуатируется семь указанных прессов. Прессы поставлены в РФ, Грузию и Прибалтику. Мы располагаем собственным участком по производству брикета, на котором можно непосредственно ознакомиться с работой пресса и технологией производства брикета.



Пресс изготавливается в РБ и комплектуется, в том числе изделиями производства РБ, РФ, Украины, Великобритании, Германии, Испании. На поставляемый пресс передается необходимая техническая и эксплуатационная документация.

Мы обеспечиваем установку пресса и его запуск на площадке заказчика. При этом нами производится обучение персонала заказчика эксплуатации пресса и технологии прессования.

НАЗНАЧЕНИЕ ПРЕССА

Пресс топливных брикетов модели ПТБ предназначен для изготовления топливных брикетов из предварительно высушенных опилок, некормовых отходов хлебопекарной промышленности и отходов растениеводства (солома, льнокостра и т.п.).

Прессование на прессе происходит методом жесткого формообразования в восьмигранной фильере с подачей исходного сырья коническим вращающимся шнеком, создающим давление достаточное для спекания сырья в твердую массу в виде непрерывного рукава без добавления связующих компонентов. Процесс спекания происходит непрерывно при температуре 170 – 220 °С. Температура прессования задается оператором в зависимости от характеристик исходного сырья и достигается как за счет принудительного подогрева зоны прессования, так и за счет самого процесса. Исходное сырье, подаваемое на брикетирование, не должно содержать посторонних предметов (элементы металла, крупные куски древесины и т.п.). Их наличие может привести к поломке или остановке оборудования. Наличие органических загрязнений не должно превышать 5% объема подаваемого сырья.

Пресс выпускается в климатическом исполнении УЗ по ГОСТ 15150-69 и должен работать в помещениях или под навесом на высоте до 1000 м над уровнем моря при температуре окружающего воздуха от плюс 1 °С до плюс 40 °С. Шкаф управления – УХЛ4 по ГОСТ 15150-69 (при температуре от плюс 5 °С до плюс 40 °С).

Пресс подключается к трехфазной сети переменного тока, частотой 50 Гц, напряжением 380 В. Допускаемые отклонения на частоту и напряжение по ГОСТ 13109-87.

Пресс должен эксплуатироваться в условиях соответствующих «Правилам по технике безопасности и промышленной санитарии в деревообрабатывающем производстве».

Обозначение пресса при заказе: «Пресс топливных брикетов модели ПТБ-1.00.00.000 ТУ»

УП Экобрик

Республика Беларусь
г. Минск, ул. Сурганова, 20 – 1.

Тел: (37529) 651-03-73
Факс: (37517) 227-53-48
Эл. почта: brikk@yandex.ru

www.brikk.info

ЭКОБРИК

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПТБ-1.00.00.000

Наименование основных параметров и размеров	Параметры и размеры	
	Номинальные	Допускаемые
Влажность исходного сырья, %	10	6 – 12
Размер фракции исходного сырья, мм	до 3	1-3
Размер брикета, мм	8-гранный с диаметром описанной окружности 70 мм с отверстием 20 мм	– ” – , с отверстием 10-25
Частота вращения главного вала с инструментом, с ⁻¹ (об/мин)	12,38 (743)	
Производительность пресса, кг/час	400	250-650
Номинальная мощность двигателя привода вращения шпинделя инструмента, кВт	45	
Номинальная мощность двигателя привода ворошителя бункера, кВт	0,75	
Номинальная мощность двигателя привода дозатора бункера, кВт	2,2	
Номинальная мощность двигателя привода мешалки пресса, кВт	0,75	
Габаритные размеры пресса без бункера, мм		
- длина	2012	
- ширина	590	
- высота	1150	
Габаритные размеры бункера, мм:		
- диаметр	1880	
- высота бака	1380	
- высота общая	3320	
Масса пресса, кг	2500	
Производительность питателя сырья, кг/мин	6,4	до 16
Радиальное биение хвостовика шнека на главном вале привода, мм	0,1	
Установленная безотказная наработка за сутки, ч, не менее	21	
Установленная безотказная наработка за неделю, ч, не менее	126	
Установленная безотказная наработка, ч, не менее	600	
Установленный срок службы до первого капитального ремонта, год, не менее	8	
Время восстановления работоспособности, ч, не более	2	
Установленный срок сохраняемости в упаковке, год, не менее	1	
Удельная энергоёмкость при средней производительности, кВт/кг	0,12	0,19

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Пресс топливных брикетов ПТБ-01.00.000 - 1
Бункер питатель с дозатором ПТБ- 01.01.002 - 1
Комплект запасного инструмента (шнек) ПТБ-01.03.000 - 2
Паспорт ПТБ-1.00.00.000 ПС –1

Пресс поставляется в собранном виде.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие пресса требованиям технических условий ПТБ-1.00.00.000 ТУ при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения, установленных техническими условиями.

Гарантийный срок эксплуатации устанавливается 12 месяцев со дня ввода пресса в эксплуатацию потребителем.

Изготовитель обязуется безвозмездно ремонтировать пресс и его составные части в течение срока гарантии.

Гарантийный срок эксплуатации покупных изделий должен соответствовать техническим условиям на эти изделия.

Порядок исчисления гарантийного срока - по ГОСТ 22352-77.

УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ

Цена пресса в комплекте (FCA Minsk) - 35000 Евро.

Предоплата для начала работ – не менее 50 % стоимости.

100% оплата – по факту успешных испытаний готового пресса с участием заказчика.

Срок изготовления пресса – 1 месяц.

УП Экобрик

Республика Беларусь
г. Минск, ул. Сурганова, 20 –1.

Тел: (37529) 651-03-73

Факс: (37517) 227-53-48

Эл. почта: brikk@yandex.ru

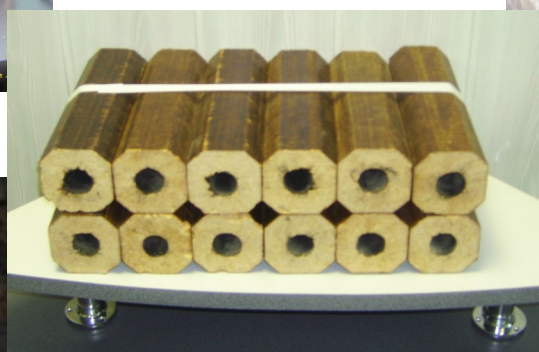
www.brikk.info

ЭКОБРИК

ПРЕСС ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ ПТБ 1.00.00.000



ФОТО ТОПЛИВНЫХ БРИКЕТОВ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ НА ПРЕССЕ



УП Экобрик
Республика Беларусь
г. Минск, ул. Сурганова, 20-1.

Тел: (37529) 651-03-73
Факс: (37517) 227-53-48
Эл. почта: brikk@yandex.ru

www.brikk.info

ЭКОБРИК